



**FERRO TORRE S.A.**  
MATERIALES DE ACERO PARA LA INDUSTRIA Y LA CONSTRUCCIÓN



**FERRODECK®**  
G90



Es una Placa Colaborante de Acero de grado estructural con recubrimiento galvanizado G90, cumple con las normas ASTM A653 y es utilizada para losas compuestas.

Debido a sus resaltes, se logra una mejor adherencia con el hormigón.



Una vez que el hormigón alcanza su resistencia, la placa **FERRODECK®** actúa como acero de refuerzo inferior o positivo de la losa.

### VENTAJAS

- ▶ Ancho útil de 1000 mm. Facilita el cálculo y distribución de planchas sobre la estructura.
- ▶ Sistema económico, liviano y resistente.
- ▶ Menor volumen de hormigón por área, por lo tanto menor peso propio.
- ▶ Sismo-resistente.
- ▶ Reducción en los tiempos de ejecución de la obra.
- ▶ Ahorro en mano de obra.
- ▶ Fabricación a medida, evitando desperdicios.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero grado estructural G90  
Norma ASTM A653  
Norma de fabricación: INEN 2397  
Ancho útil: 1000 mm  
Altura de onda 50 mm (2")

### ESPEORES

0,65 mm  
0,76 mm

### LONGITUDES

3,00 m  
3,60 m  
4,00 m  
5,00 m  
6,00 m  
7,00 m

**\*Longitudes a medida,  
bajo pedido.**

Quito: 02 240 4101  
Guayaquil: 04 501 2057  
[www.ferrotorre.com](http://www.ferrotorre.com)

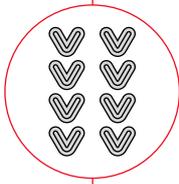
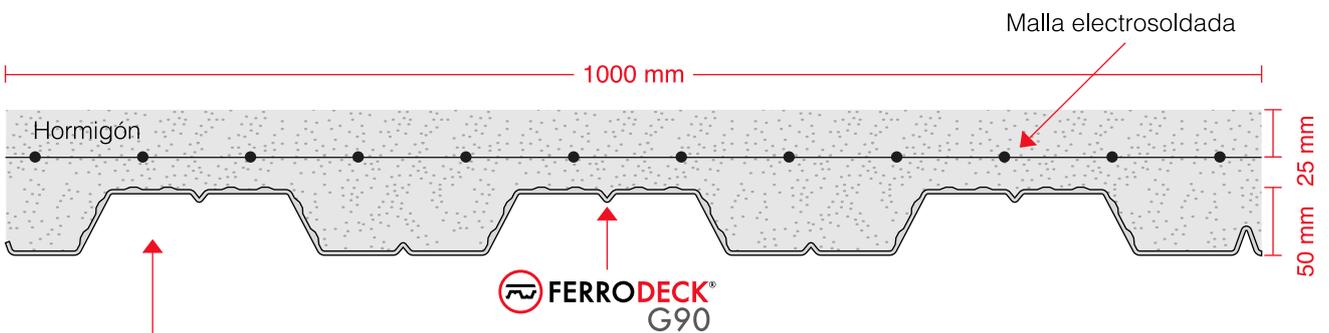
# FERRODECK® G90

## USOS

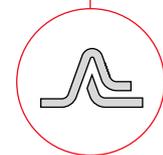
- ▶ Losas de entrepisos y de cubierta
- ▶ Áreas Industriales
- ▶ Centros Comerciales
- ▶ Edificios
- ▶ Oficinas
- ▶ Viviendas

## CARACTERISTICAS

- ▶ Acero galvanizado
- ▶ Longitudes a medida
- ▶ No se oxida
- ▶ Ancho útil 1000 mm
- ▶ Liviano y resistente



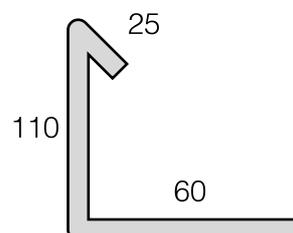
Debido a sus resaltes, se logra una mejor adherencia con el hormigón.



**Traslape**

## PERFIL DE CONFINAMIENTO

Elemento estructural que permite confinar el hormigón sobre la placa de  FERRODECK®. Esta unidad reemplaza al encofrado lateral.



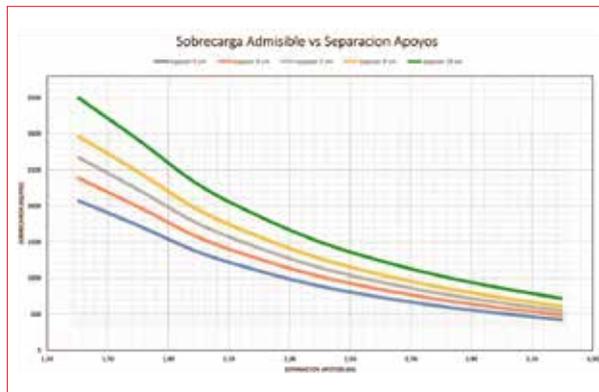
e = 2mm  
L = 6000mm  
Peso = 17.80Kg

SOBRE CARGA ADMISIBLE (kg/m <sup>2</sup> )										
ESPESOR FERRODECK (mm)	ESPESOR LOSA * (cm)	SEPARACIÓN APOYOS (m)								
		1,60	1,80	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20
0,65	5	2080	1730	1360	1100	890	735	610	510	425
	6	2392	1990	1564	1265	1024	845	702	587	489
	7	2679	2228	1752	1417	1146	947	786	657	547
	8	2974	2473	1944	1573	1272	1051	872	729	608
	10	3509	2919	2294	1856	1501	1240	1029	860	717
0,76	5	2400	2040	1625	1300	1080	888	745	625	530
	6	2760	2346	1869	1495	1242	1021	857	719	610
	7	3091	2628	2093	1674	1391	1144	960	805	683
	8	3431	2917	2323	1859	1544	1270	1065	894	758
	10	4049	3442	2741	2193	1822	1498	1257	1054	894

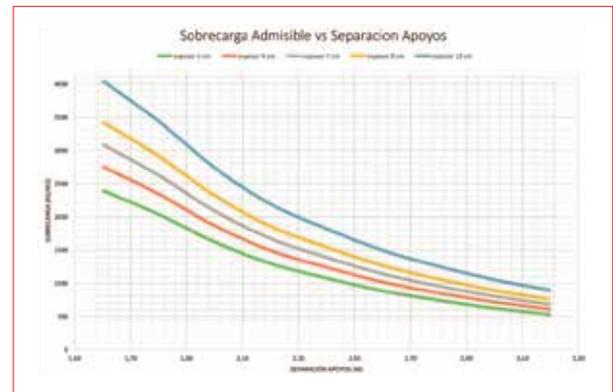
\*Espesor de losa sobre la cresta de 

INFORMACIÓN TÉCNICA					
e	Hormigón		Cargas Peso Propio		
			Hormigón	FERRODECK	Total
(mm)	(cm)	(m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> )*	(kg/m <sup>2</sup> )	(kg/m <sup>2</sup> )	(kg/m <sup>2</sup> )
0,65	5	0,0742	178	6,21	184
	6	0,0842	202		208
	8	0,1041	250		256
	10	0,1241	298		304
	12	0,1441	346		352
0,76	5	0,0742	178	7,47	185
	6	0,0842	202		209
	8	0,1041	250		257
	10	0,1241	298		305
	12	0,1441	346		353

MÁXIMA DISTANCIA SIN APUNTALAMIENTO (m)					
ESPESOR FERRODECK (mm)	APOYO	ESPESOR DE LOSA (cm) *			
		5	6	8	10
0,65	SIMPLE	1,60	1,54	1,42	1,32
	DOBLE	2,00	1,92	1,78	1,64
	TRIPLE	1,90	1,83	1,69	1,56
0,76	SIMPLE	1,65	1,59	1,47	1,36
	DOBLE	2,15	2,07	1,91	1,77
	TRIPLE	2,00	1,92	1,78	1,64



 e=0.65mm



 e=0.76mm



**FERRODECK®**  
**G90**

**PASO 1**

Instalación de estructura metálica



**PASO 2**

Colocación de **FERRODECK®**



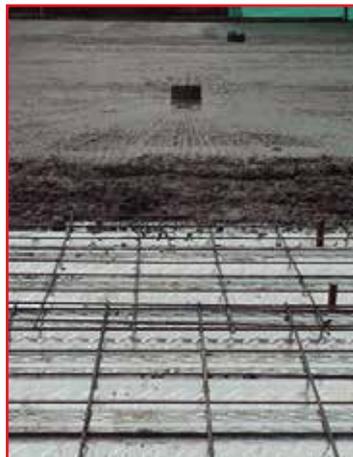
**PASO 3**

Instalación de conectores de cortante y malla electrosoldada



**PASO 4**

Fundición de losa



**PERNOS AUTOPERFORANTES**

**FERRODECK®**, debe estar adecuadamente apoyado y fijado en todos los soportes y vigas secundarias.

Fijación a estructura con pernos auto perforantes (12 x 24 x 1 ¼")

**SOLDADURA**

**FERRODECK®**, puede ser soldado a la estructura.

En caso de utilizar soldadura, se debe proteger el área donde fue afectado el recubrimiento, con pintura.

**CONECTORES DE CORTANTE**

Se recomienda el uso de conectores PERNO STUD, con el fin de transmitir las fuerzas cortantes horizontales a la losa de hormigón, logrando que ésta actúe como una sola unidad.

**RECOMENDACIONES:**

▶ Se debe fundir la losa con una altura mínima de hormigón de 50 mm (5 cm) sobre la cresta de



▶ En caso de utilizarse malla electrosoldada para evitar esfuerzos de temperatura y retracción debido al fraguado del hormigón, ésta debe estar separada entre 20 y 25 mm bajo el nivel superior de la losa.

▶ Durante la fundición, evitar la acumulación del hormigón en los sitios de descarga.

▶ Luego de vertido el hormigón sobre la losa, distribuirlo inmediatamente.

**OFICINA MATRIZ QUITO:**

Av. Eloy Alfaro N58-09 y Leonardo Murialdo (esq)  
Teléfono: (+593 2) 240 4101 • Celular: (+593 9) 9972 7718  
E-mail: infoquito@ferrotorre.com

**PLANTA GUAYAQUIL:**

Km. 14.5 Vía a Daule s/n  
Teléfono: (+593 4) 501 2057 • Celular: (+593 9) 9972 7719  
[www.ferrotorre.com](http://www.ferrotorre.com)