

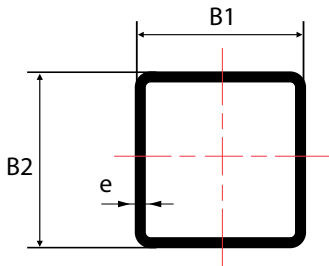


FERRO TORRE S.A.

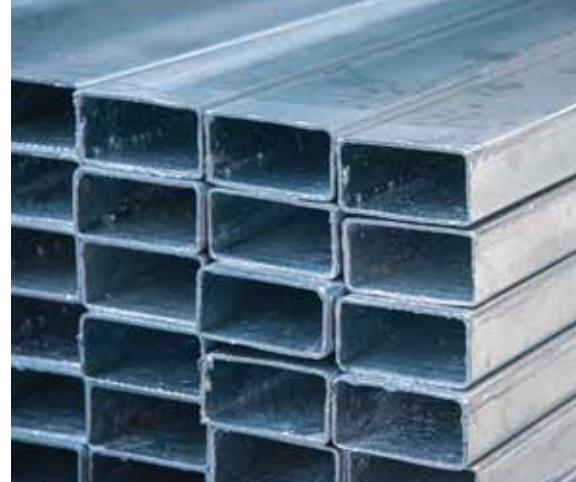
MATERIALES DE ACERO PARA LA INDUSTRIA Y CONSTRUCCIÓN

► TUBERIA PRE-GALVANIZADA (Bobina)

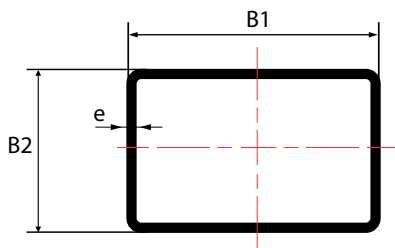
TUBO ESTRUCTURAL CUADRADO GALVANIZADO (TECG)



FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO UNIT. (kg)	PROPIEDADES ESTÁTICAS Eje x-x=y-y		
			Momento de Inercia cm ⁴	Módulo de resistencia cm ³	Radio de giro cm
B1 x B2	e	p			
20 x 20	1,5	5,66	0,58	0,58	0,75
	2	7,35	0,70	0,70	0,72
25 x 25	1,5	7,06	1,22	0,97	0,95
	2	9,23	1,49	1,19	0,93
30 x 30	1,5	7,98	2,20	1,47	1,15
	2	11,12	2,73	1,82	1,13
40 x 40	1,5	10,81	5,49	2,75	1,56
	2	14,88	6,95	3,47	1,54
50 x 50	1,5	13,64	10,82	4,33	1,96
	2	17,95	13,71	5,48	1,93
75 x 75	2	17,95	13,71	5,48	1,93
100 x 100	2	36,83	121,27	24,25	3,98



TUBO ESTRUCTURAL RECTANGULAR GALVANIZADO (TETG)



FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (KG / 6 mts)	PROPIEDADES ESTÁTICAS						
			Eje x-x			Eje y-y			
B1	B2	e	p	Momento de Inercia cm ⁴	Módulo de Resistencia cm ³	Radio de giro cm	Momento de Inercia cm ⁴	Módulo de Resistencia cm ³	Radio de giro cm
40	20	1,5	7,99	3,27	1,63	1,41	1,10	1,10	0,82
		1,8	9,65	3,76	1,88	1,39	1,26	1,26	0,80
		2	10,40	4,06	2,03	1,38	1,35	1,35	0,79
50	25	1,2	8,48	6,95	2,13	1,42	1,81	1,44	0,83
		1,5	10,20	6,66	2,66	1,78	2,26	1,80	1,04
		1,8	12,15	7,72	3,09	1,76	2,60	2,08	1,02
60	40	2	13,20	8,39	3,36	1,75	2,82	2,25	1,01
		1,5	13,64	16,85	5,62	2,23	9,01	4,51	1,63
		2	17,40	18,39	6,13	2,22	9,81	4,90	1,62
70	30	1,5	14,06	17,38	4,97	2,47	4,64	3,09	1,28
		2	17,40	21,37	6,11	2,41	5,70	3,80	1,25

ESPECIFICACIONES

FABRICACIÓN:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2415:2013
- Norma de Calidad: ASTM A 500 Gr. A, B ó C

MATERIALES:

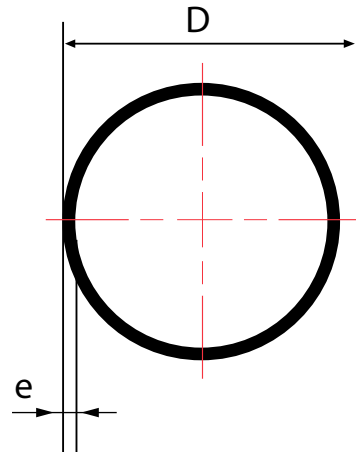
- Calidad del Acero ASTM A653

NOTAS:

- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento galvanizado
- Longitud estándar de fabricación 6.0 m
- Otros largos (bajo consulta)



TUBO ESTRUCTURAL REDONDO GALVANIZADO (TERG)



FORMATO (pulg.)	ESPESOR (mm)	PESO UNITARIO (kg)	PROPIEDADES ESTÁTICAS Eje x-x=y-y		
			Momento de Inercia cm ⁴	Módulo de Resistencia cm ³	Radio de giro cm
D	e	p			
1"	1,5	5,31	0,81	0,64	0,85
	2	6,94	1,01	0,80	0,83
1 3/4" (44,5)	1,5	9,55	4,67	2,10	1,52
	2	12,95	6,02	2,71	1,50
2"	1,5	10,96	7,06	2,78	1,74
	2	14,47	9,14	3,60	1,73
2 1/2"	1,5	13,78	14,05	4,42	2,19
	2	18,23	18,29	5,76	2,18
3"	2	22	32,11	8,43	2,62

► TUBERÍA GALVANIZADA POR INMERSIÓN EN CALIENTE

TUBO POSTE

TUBERÍA ESTRUCTURAL REDONDA PARA POSTES						
FORMATO		ESPESOR (mm)	PESO UNITARIO (kg)	PROPIEDADES ESTÁTICAS Eje x-x=y-y		
(pulg.)	(mm)			Momento Inercia I(cm ⁴)	Módulo de Resistencia Sx(cm ³)	Radio de Giro (cm)
DIAMETRO		e	p			
1	33,4	1,5	7,08	1,93	1,15	1,13
		2	9,30	2,46	1,47	1,12
1 1/4	42,2	1,8	10,78	4,78	2,24	1,43
		2	11,92	5,11	2,42	1,42
2	60,3	1,5	13,31	15,58	5,17	2,06
		2	17,28	22,22	7,37	2,03
		3	25,44	28,17	9,34	2,00



FABRICACIÓN:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2415:2013
- Norma de Calidad: ASTM A500 - NTE INEN 2415
- ASTM A123 (galvanizado)

USOS:

- Invernaderos
- Bananeras
- Funiculares
- Cerramientos
- Florícolas
- Andamios
- Construcción
- Estructuras metálicas
- Tinajas atuneras
- Torres de transmisión
- Torres para telecomunicaciones
- Industria pesquera

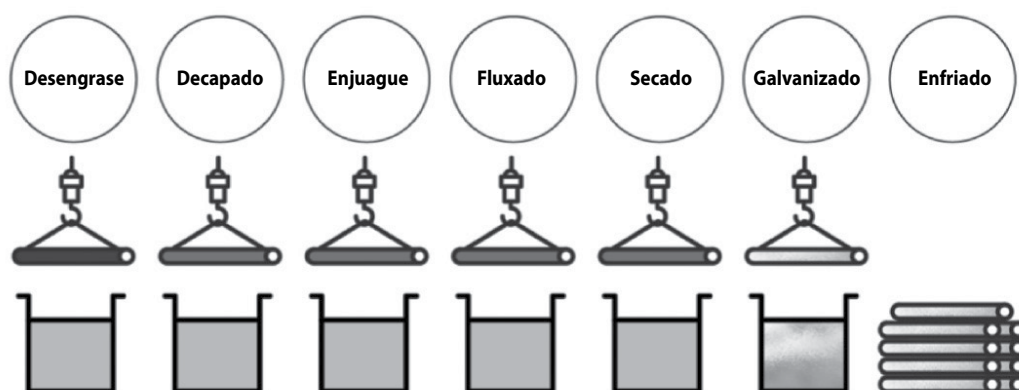
VENTAJAS:

- Mayor durabilidad y vida útil
- Protección total
- Alta resistencia
- Economía
- Ecológico
- Protege la inversión de tu infraestructura de manera SOSTENIBLE
- El costo del ciclo de vida de estructuras galvanizadas es más económico vs estructuras pintadas

GALVANIZACIÓN POR INMERSIÓN EN CALIENTE



PROCESO DE GALVANIZACIÓN



ESPOSOR MÍNIMO DE RECUBRIMIENTO POR MATERIAL (micras)					
MATERIAL	ESPOSOR DEL ACERO (mm)				
	<1,6	1,6 a <3,2	3,2 a 4,8	>4,8 a <6,4	≥ 6,4
Acero Estructural	45	65	75	75	100
Varilla de construcción	45	65	75	75	75
Plano	45	65	75	75	75
Tubería	45	45	75	75	75
Alambre	35	50	60	65	80

MATRIZ QUITO

📍 AV. ELOY ALFARO N58-09
Y LEONARDO MURIALDO, QUITO.

✉ infoquito@ferrotorre.com

☎ Teléfono: +5932 2404101

PLANTA GUAYAQUIL

📍 KM 14.5 VIA DAULE, GUAYAQUIL.

✉ info@ferrotorre.com

☎ Teléfono: +5934 5012057

PLANTA PETRILLO

📍 KM 29 VIA DAULE,
PETRILLO - NOBOL.