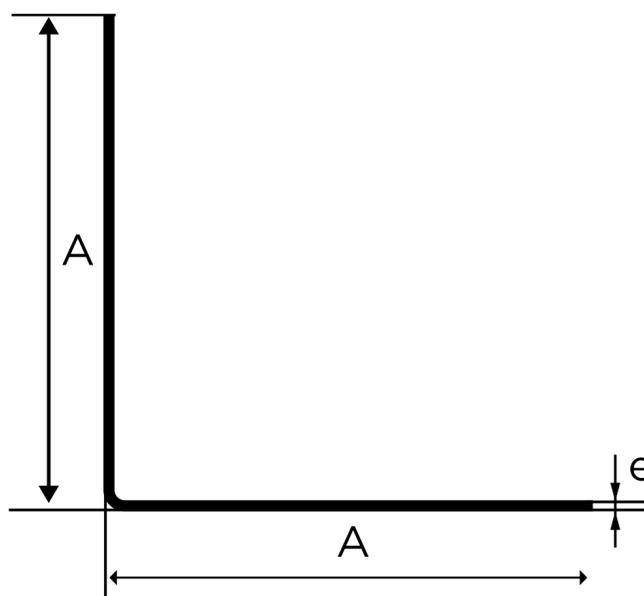


ÁNGULO



ÁNGULO			
FORMATO (mm)		ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)
A	B	e	p
25	25	2,0	4,41
		3,0	6,36
30	30	2,0	5,38
		3,0	7,80
		4,0	9,99
40	40	2,0	7,30
		3,0	10,62
		4,0	13,86
50	50	2,0	9,12
		3,0	13,54
		4,0	17,69

Tolerancias de fabricación

DIMENSIÓN	UNIDAD
A	±1.5 mm
e min	±0.13 mm
Largo	±10 mm
∅	90°±2°

Especificaciones

Fabricación:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 1623:2013

Materiales:

- Calidad del Acero:
 - ASTM A-36
 - ASTM A-572 GR 50 o equivalentes

Notas:

- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento negro
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m
- Corte de cizalla, extremos lisos
- Otros largos (bajo consulta)

Otros formatos: **fabricados en plegadora**