



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

www.ferrotorre.com



Materiales de acero
para la industria
y construcción



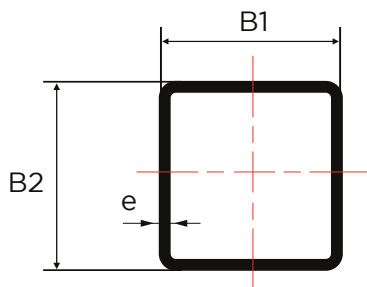
TUBERÍA
ESTRUCTURAL

TUBERÍA ESTRUCTURAL



Conoce más

TUBO ESTRUCTURAL CUADRADO NEGRO (TECN)



TUBERÍA CUADRADA					
FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)	PROPIEDADES ESTÁTICAS Eje x-x=y-y		
B1xB2	e	p	Momento de inercia cm ⁴	Módulo de resistencia cm ³	Radio de giro cm
20x20	1,2	4,62	0,51	0,51	0,61
	1,5	5,40	0,58	0,58	0,75
	2,0	7,07	0,70	0,70	0,72
25x25	1,2	5,70	0,98	0,78	0,76
	1,5	6,85	1,22	0,97	0,95
	2,0	8,32	1,49	1,18	0,93
30x30	1,2	6,78	1,76	1,18	0,92
	1,5	8,20	2,20	1,47	1,15
	2,0	10,30	2,73	1,82	1,13
40x40	1,2	8,99	4,42	2,21	1,25
	1,5	11,12	5,49	2,75	1,56
	2,0	13,62	6,95	3,47	1,54
50x50	1,5	13,70	10,82	4,33	1,96
	1,8	16,16	12,95	5,18	1,96
	2,0	17,40	13,71	5,48	1,93
	3,0	26,60	18,48	7,39	1,88
75x75	1,5	20,50	31,46	8,99	2,79
	1,8	24,50	37,09	10,60	2,77
	2,0	26,00	49,51	13,20	2,96
	3,0	39,88	69,40	18,51	2,90
	4,0	54,64	86,23	23,00	2,84

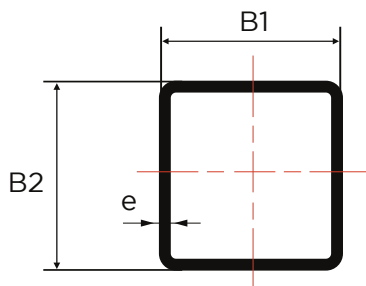
Tolerancias de fabricación

LONGITUD	
L ≤ 6m	+ 10mm
	- 0mm
L ≤ 6m	+ 10mm
	- 0mm

RECTITUD	
V-H	≤ 2mm/m
RADIO DE LAS ESQUINAS	
r	≤ 3t
CUADRATURA DE LOS LADOS	
∅	90° ± 2°

FLECHA - CAMBER	
B ≤ 39mm	1.3mm/m
39mm < B ≤ 64mm	1.3mm/m
64mm < B ≤ 102mm	1.3mm/m
102mm < B ≤ 153mm	2.3mm/m
B1 > 153mm	2.6mm/m
ESPESOR	
e	± 7%

TUBO ESTRUCTURAL CUADRADO NEGRO (TECN)



TUBERÍA CUADRADA					
FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)	PROPIEDADES ESTÁTICAS Eje x-x'=y-y'		
			Momento de inercia cm ⁴	Módulo de resistencia cm ³	Radio de giro cm
B1XB2	e	p			
100X100	1,8	33,74	111,62	22,32	4,00
	2,0	36,20	121,27	24,25	3,98
	3,0	53,82	173,12	34,62	3,92
	4,0	70,40	219,35	43,87	3,87
	5,0	90,43	260,13	52,03	3,81
	6,0	104,98	295,64	59,13	3,75
150x150	3,0	81,99	613,94	81,86	5,97
	4,0	108,08	792,14	105,62	5,91
	5,0	133,56	957,56	127,68	5,86
	6,0	166,73	1.110,46	148,06	5,80
200X200	3,0	109,62	1.490,93	149,09	8,01
	4,0	145,32	1.940,35	194,04	7,95
	5,0	180,54	2.366,58	236,66	7,90
	6,0	215,22	2.769,97	277,00	7,84
	8,0	292,1	3.408,21	340,82	7,81
250x250	4,0	186,11	3.650,37	292,03	10,03
	6,0	277,40	5.311,58	424,93	9,94
	8,0	367,50	6.867,42	549,39	9,85
300x300	4,0	279,03	6.371,57	484,53	12,07
	5,0	279,03	7.864,96	524,33	12,03
	6,0	333,94	9.319,44	713,68	11,98
	8,0	442,89	12.113,46	934,22	11,89

Especificaciones

Fabricación:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2415:2013
- Norma de Calidad: ASTM A 500 Gr. A, B ó C

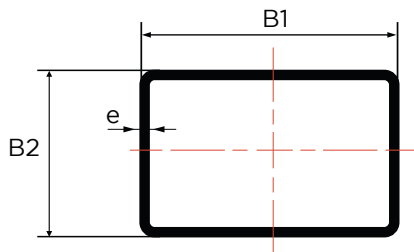
Materiales:

- Calidad del Acero JIS G3132 SPHT-1, ASTM A36, ASTM A572 GR50

Notas:

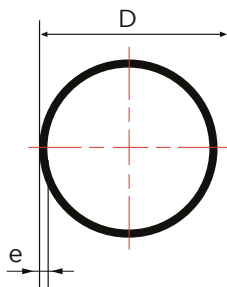
- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento negro
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m
- Otros largos (bajo consulta)

TUBO ESTRUCTURAL RECTANGULAR NEGRO (TETN)



TUBERÍA RECTANGULAR								
FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)	PROPIEDADES ESTÁTICAS					
			Eje x-x			Eje y-y		
B1xB2	e	P	Momento de inercia cm ⁴	Módulo de resistencia cm ³	Radio de giro cm	Momento de inercia cm ⁴	Módulo de resistencia cm ³	Radio de giro cm
40X20	1,2	6,64	2,62	1,30	1,13	0,88	0,88	0,66
	1,5	7,99	3,27	1,63	1,41	1,10	1,10	0,82
	2,0	10,40	4,06	2,03	1,38	1,35	1,35	0,79
50X25	1,2	8,48	6,95	2,13	1,42	1,81	1,44	0,83
	1,5	10,20	6,66	2,66	1,78	2,26	1,80	1,04
	2,0	13,20	8,39	3,36	1,75	2,82	2,25	1,01
60X40	1,5	13,64	16,85	5,62	2,23	9,01	4,51	1,63
	2,0	17,40	18,39	6,13	2,22	9,81	4,90	1,62
	3,0	26,60	25,41	8,47	2,17	13,47	6,74	1,58
70X30	1,5	13,43	16,30	4,66	2,47	4,36	2,91	1,28
	2,0	17,40	21,37	6,11	2,41	5,70	3,80	1,25
	3,0	26,60	30,61	8,74	2,38	7,93	5,29	1,21
80X40	1,5	16,50	28,99	7,25	2,90	9,94	4,97	1,70
	2,0	20,20	36,24	9,06	2,85	12,44	6,22	1,67
	3,0	32,24	49,73	12,43	2,78	16,92	8,46	1,62
	4,0	41,60	60,30	15,07	2,70	20,36	10,18	1,57
100X50	2,0	25,50	73,63	14,50	3,66	25,46	10,03	2,15
	3,0	40,40	113,57	22,29	3,61	38,40	15,08	2,10
	4,0	53,80	134,24	26,85	3,50	45,05	18,02	2,03
150X50	2,0	35,64	203,64	27,15	5,15	36,76	14,71	2,19
	3,0	54,20	289,76	38,63	5,07	51,66	20,66	2,14
	4,0	72,01	365,72	48,76	4,99	64,40	25,76	2,09
150X100	2,0	45,00	303,23	40,17	5,74	162,47	32,49	4,20
	3,0	68,40	451,85	60,25	5,63	243,71	48,74	4,13
	4,0	91,00	578,93	77,19	5,57	311,56	62,31	4,08
	5,0	113,51	719,46	95,93	5,55	384,27	76,85	4,06
	6,0	135,64	835,21	111,36	5,50	444,72	88,94	4,01
200X100	3,0	83,93	908,75	90,87	7,26	314,30	62,86	4,27
	4,0	111,91	1.171,93	117,19	7,19	403,78	80,76	4,22
	5,0	138,42	1.415,75	141,57	7,12	485,96	97,19	4,17
	6,0	166,73	1.640,53	164,05	7,05	561,08	112,22	4,12
200X150	3,0	95,66	733,64	97,82	6,21	1.135,75	113,58	7,73
	4,0	126,60	956,13	127,48	6,17	1.482,54	148,25	7,68
	5,0	155,43	1.168,00	155,73	6,13	1.813,90	181,39	7,63
	6,0	184,26	1.369,48	182,60	6,08	2.130,12	213,01	7,59
250X100	4,0	129,57	471,77	94,35	4,33	1.958,00	156,64	8,83
	6,0	192,59	668,57	133,71	4,25	2.810,98	224,88	8,71
250X200	4,0	167,26	2.199,21	219,92	8,22	3.086,25	246,9	9,73
	6,0	249,13	3.185,00	318,5	8,13	4.478,04	358,24	9,64
300x200	4,0	184,90	2.557,54	255,75	8,39	4.738,74	315,92	11,43
	6,0	277,40	3.712,44	371,24	8,31	6.900,69	460,05	11,30
	8,0	367,50	4.788,25	478,82	8,23	8.928,78	595,25	11,23

TUBO ESTRUCTURAL REDONDO NEGRO (TERN)



TUBERÍA REDONDA					
FORMATO (pulg.)	ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)	PROPIEDADES ESTÁTICAS Eje x-x=y-y		
D	e	p	Momento de inercia cm ⁴	Módulo de resistencia cm ³	Radio de giro cm
7/8"	1,2	3,98	0,46	0,39	0,74
	1,5	4,61	0,53	0,47	0,73
1"	1,5	5,58	0,81	0,64	0,85
	2,0	6,94	1,01	0,80	0,83
1 ½"	1,5	8,14	2,89	1,52	1,30
	2,0	10,70	3,21	1,95	1,28
2"	1,5	11,30	7,06	2,78	1,74
	2,0	14,00	9,14	3,60	1,73
	3,0	21,25	12,92	5,09	1,69
2 ½"	2,0	17,40	18,29	5,76	2,18
3"	2,0	21,00	32,11	8,43	2,62
	3,0	33,00	46,28	12,24	2,59
4"	2,0	29,00	76,60	15,30	2,52
	3,0	43,84	113,00	22,30	3,49
	4,0	57,86	146,00	28,80	3,45
5"	3,0	55,67	225,00	35,40	4,39
	4,0	72,92	291,61	46,08	4,35
	5,0	90,41	357,14	56,24	4,32
	6,0	107,43	393,08	61,90	4,15
6"	3,0	66,43	390,00	51,18	5,26
	4,0	87,98	480,43	63,05	5,08
	5,0	109,23	629,54	87,62	5,22
	6,0	130,19	740,57	97,19	5,18

Especificaciones

Fabricación:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2415:2013
- Norma de Calidad: ASTM A 500 Gr. A, B ó C

Materiales:

- Calidad del Acero JIS G3132 SPHT-1, ASTM A36, ASTM A572 GR50

Notas:

- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento negro
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m
- Otros largos (bajo consulta)

TUBERÍA ESTRUCTURAL

e = 4 - 8 mm
Calidad: A572 G50



Mayor información técnica disponible en www.ferrotorre.com





TUBERÍA GALVANIZADA

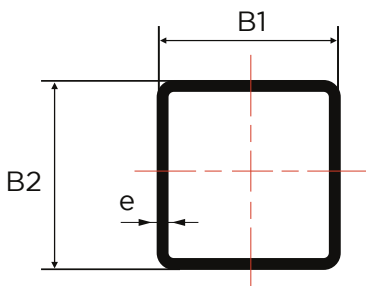
- Tubería **pregalvanizada** (bobina)
- Tubería **galvanizada por inmersión** en caliente
- Tubo **poste**

TUBERÍA GALVANIZADA



Conoce más

TUBO ESTRUCTURAL CUADRADO GALVANIZADO (TECG)



TUBERÍA CUADRADA					
FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)	PROPIEDADES ESTÁTICAS Eje x-x=y-y		
			Momento de inercia cm ⁴	Módulo de resistencia cm ³	Radio de giro cm
B1xB2	e	p			
20x20	1,5	5,66	0,58	0,58	0,75
	2,0	7,35	0,70	0,70	0,72
25x25	1,5	7,06	1,22	0,97	0,95
	2,0	9,23	1,49	1,19	0,93
30x30	1,5	7,98	2,20	1,47	1,15
	2,0	11,12	2,73	1,82	1,13
40x40	1,5	10,81	5,49	2,75	1,56
	2,0	14,88	6,95	3,47	1,54
50x50	1,5	13,64	10,82	4,33	1,96
	2,0	17,95	13,71	5,48	1,93
75x75	1,5	20,27	31,46	8,99	2,79
	2,0	27,02	13,71	5,48	1,93
	3,0	39,88	69,4	18,51	2,90
100x100	2,0	36,83	121,27	24,25	3,98
	3,0	53,82	173,12	34,62	3,92

Tolerancias de fabricación

LONGITUD		RECTITUD		FLECHA - CAMBER	
L ≤6m	+ 10mm	V-H	≤2mm/m	B≤39mm	1,3mm/m
	- 0mm	RADIO DE LAS ESQUINAS		39mm <B≤64mm	1,6mm/m
L ≤6m	+ 10mm	r	≤3t	64mm <B≤102mm	2,0mm/m
	- 0mm	CUADRATURA DE LOS LADOS		102mm <B≤153mm	2,3mm/m
		⊙	90°±2°	B>153mm	2,6mm/m
ESPESOR					
	e				±7%

Especificaciones

Fabricación:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2415:2013
- Norma de Calidad: ASTM A 500 Gr. A, B ó C

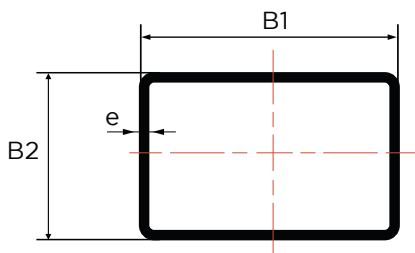
Materiales:

- Calidad del Acero ASTM A653

Notas:

- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento galvanizado
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m
- Otros largos (bajo consulta)

TUBO ESTRUCTURAL RECTANGULAR GALVANIZADO (TETG)



TUBERÍA RECTANGULAR								
FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)	PROPIEDADES ESTÁTICAS					
			Eje x-x			Eje y-y		
B1xB2	e	p	Momento de inercia cm ⁴	Módulo de resistencia cm ³	Radio de giro cm	Momento de inercia cm ⁴	Módulo de resistencia cm ³	Radio de giro cm
40X20	1,5	7,99	3,27	1,63	1,41	1,10	1,10	0,82
	1,8	9,65	3,76	1,88	1,39	1,26	1,26	0,80
	2,0	10,40	4,06	2,03	1,38	1,35	1,35	0,79
50X25	1,2	8,48	6,95	2,13	1,42	1,81	1,44	0,83
	1,5	10,20	6,66	2,66	1,78	2,26	1,80	1,04
	1,8	12,15	7,72	3,09	1,76	2,60	2,08	1,02
60X40	1,5	13,64	8,39	3,36	1,75	2,82	2,25	1,01
	1,5	16,85	16,85	5,62	2,23	9,01	4,51	1,63
	2,0	17,40	18,39	6,13	2,22	9,81	4,90	1,62
70X30	1,5	13,43	16,30	4,66	2,47	4,36	2,91	1,28
	2,0	17,40	21,37	6,11	2,41	5,70	3,80	1,25
80x40	1,5	16,50	28,99	7,25	2,90	9,94	4,97	1,70
	2,0	20,20	36,24	9,06	2,85	12,44	6,22	1,67
	3,0	32,24	36,24	12,43	2,78	16,92	8,46	1,62
100x50	2,0	25,50	73,63	14,50	3,66	25,46	10,03	2,15
	3,0	40,40	113,57	22,29	3,61	38,40	15,08	2,10
150x50	2,0	35,64	203,64	27,15	5,15	36,76	14,71	2,19
	3,0	54,20	289,76	38,63	5,07	51,66	20,66	2,14
150x100	2,0	45,00	303,23	40,17	5,74	162,47	32,49	4,20
	3,0	68,40	451,85	60,25	5,63	243,71	48,74	4,13
200X150	3,0	95,66	733,64	97,82	6,21	1.135,75	113,58	7,73
	4,0	126,60	956,13	127,48	6,17	1.482,54	148,25	7,68
	5,0	155,43	1.168,00	155,73	6,13	1.813,90	181,39	7,63
	6,0	184,26	1.369,48	182,60	6,08	2.130,12	213,01	7,59

Especificaciones

Fabricación:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2415:2013
- Norma de Calidad: ASTM A 500 Gr. A, B ó C

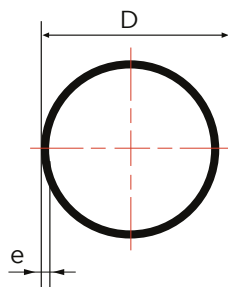
Materiales:

- Calidad del Acero ASTM A653
- Otros largos (bajo consulta)

Notas:

- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento galvanizado
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m

TUBO ESTRUCTURAL REDONDO GALVANIZADO (TERG)



TUBERÍA REDONDA					
FORMATO (pulg.)	ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)	PROPIEDADES ESTÁTICAS Eje x-x=y-y		
D	e	p	Momento de inercia cm ⁴	Módulo de resistencia cm ³	Radio de giro cm
1"	1,5	5,31	0,81	0,64	0,85
	2,0	6,94	1,01	0,80	0,83
1 ¾" (44,5)	1,5	9,55	4,67	2,10	1,52
	2,0	12,95	6,02	2,71	1,50
2"	1,5	10,96	7,06	2,78	1,74
	2,0	14,47	9,14	3,60	1,73
2 ½"	1,5	13,78	14,05	4,42	2,19
	2,0	18,23	18,29	5,76	2,18
3"	2,0	22,00	32,11	8,43	2,62

Tolerancias de fabricación

LONGITUD		RECTITUD	
L ≤ 6m	+ 10mm	V-H	≤ 2mm/m
	- 0mm	ESPESOR	
L ≤ 6m	+ 10mm	e	± 7%
	- 0mm		

Especificaciones

Fabricación:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2415:2013
- Norma de Calidad: ASTM A 500 Gr. A, B ó C

Materiales:

- Calidad del Acero ASTM A653

Notas:

- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento galvanizado
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m
- Otros largos (bajo consulta)





Tubería galvanizada por

INMERSIÓN

EN CALIENTE

INMERSIÓN EN CALIENTE



Conoce más

TUBO POSTE



TUBERÍA ESTRUCTURAL REDONDA PARA POSTES						
FORMATO		ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)	PROPIEDADES ESTÁTICAS Eje x-x=y-y		
(pulg.)	(mm)			Momento de inercia (cm ⁴)	Módulo de resistencia S _x (cm ³)	Radio de giro (cm)
Diámetro		e	p			
1"	33,4	1,5	7,08	1,93	1,15	1,13
		2,0	9,30	2,46	1,47	1,12
1 ¼"	42,2	1,8	10,78	4,78	2,24	1,43
		2,0	11,92	5,11	2,42	1,42
2"	60,3	1,5	13,31	15,58	5,17	2,06
		2,0	17,28	22,22	7,37	2,03
		3,0	25,44	28,17	9,34	2,00

FERRO TUBO



Tubería

Redonda

Cuadrada

Rectangular

Usos

- Invernaderos
- Bananeras
- Funiculares
- Cerramientos
- Florícolas
- Andamios
- Construcción

Ventajas

- Mayor durabilidad y vida útil
- Protección total
- Alta resistencia
- Economía
- Ecológico

- Tubería galvanizada por inmersión en caliente
- Tubería pre-galvanizada (bobina)

Norma de fabricación ASTM A500 - NTE INEN 2415



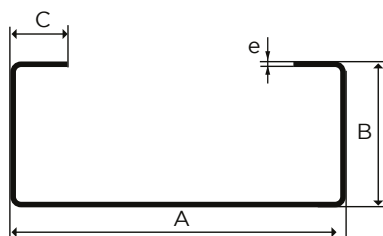
PERFILES
METÁLICOS

PERFILES METÁLICOS



Conoce más

CORREA (G) (COSTANERA - PERLÍN)



CORREA				
FORMATO (mm)			ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)
A	B	C	e	p
60	30	10	1,5	9,04
			1,8	10,75
			2,0	11,94
80	40	15	1,5	12,58
			1,8	15,02
			2,0	16,68
			3,0	24,06
100	50	15	1,8	18,36
			2,0	20,40
			3,0	29,70
100	50	25	4,0	42,14
125	50	15	2,0	22,80
			3,0	33,24
125	50	25	4,0	46,85
150	50	15	2,0	25,14
			3,0	36,78
150	50	25	4,0	51,56
200	50	15	2,0	29,94
			3,0	43,86
200	50	25	4,0	60,98

Tolerancias de fabricación

DIMENSIÓN	UNIDAD
A	±1,5 mm
B	±1,5 mm
C	±1,5 mm
e min	±0,13 mm
Largo	±10 mm
∅	90°±2°

Especificaciones

Fabricación:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 1623:2013

Materiales:

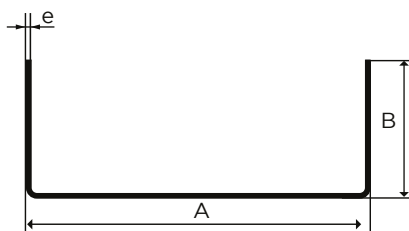
- Calidad del Acero:
 - ASTM A-36
 - ASTM A-572 GR 50
 - o equivalentes

Notas:

- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento negro
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m
- Corte de cizalla, extremos lisos
- Otros largos (bajo consulta)

Otros formatos: **fabricados en plegadora**

CANAL (U)



CANAL			
FORMATO (mm)		ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)
A	B	e	p
50	25	1,5	6,61
		1,8	7,93
		2,0	8,85
80	40	1,8	13,02
		2,0	14,46
		3,0	21,24
		4,0	27,67
100	50	1,8	16,42
		2,0	18,24
		3,0	26,88
		4,0	35,20
125	50	2,0	20,58
		3,0	30,42
		4,0	39,91
150	50	2,0	22,92
		3,0	33,96
		4,0	44,62
200	50	2,0	27,66
		3,0	40,98
		4,0	54,04
		3,0	55,13
200	100	4,0	72,88
		5,0	90,33
		6,0	107,47

Tolerancias de fabricación

DIMENSIÓN	UNIDAD
A	±1.5 mm
B	±1.5 mm
e min	±0.13 mm
Largo	±10 mm
∅	90°±2°

Especificaciones

Fabricación:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 1623:2013

Materiales:

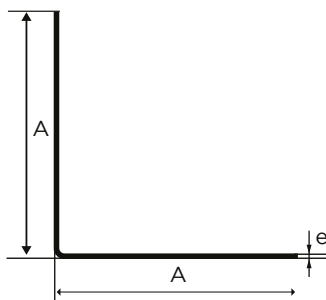
- Calidad del Acero:
 - ASTM A-36
 - ASTM A-572 GR 50 o equivalentes

Notas:

- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento negro
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m
- Corte de cizalla, extremos lisos
- Otros largos (bajo consulta)

Otros formatos: **fabricados en plegadora**

ÁNGULO



ÁNGULO			
FORMATO (mm)		ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)
A	B	e	p
25	25	2,0	4,41
		3,0	6,36
30	30	2,0	5,38
		3,0	7,80
		4,0	9,99
40	40	2,0	7,30
		3,0	10,62
		4,0	13,86
50	50	2,0	9,12
		3,0	13,54
		4,0	17,69

Tolerancias de fabricación

DIMENSIÓN	UNIDAD
A	±1.5 mm
e min	±0.13 mm
Largo	±10 mm
∅	90°±2°

Especificaciones

Fabricación:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 1623:2013

Materiales:

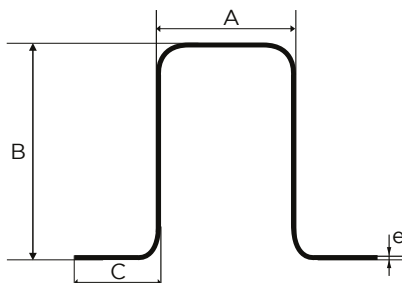
- Calidad del Acero:
 - ASTM A-36
 - ASTM A-572 GR 50 o equivalentes

Notas:

- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento negro
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m
- Corte de cizalla, extremos lisos
- Otros largos (bajo consulta)

Otros formatos: **fabricados en plegadora**

OMEGA



OMEGA				
FORMATO (mm)			ESPESOR (mm)	PESO (kg/6m)
A	B	C	e	p
35	50	20	2,0	15,00
35	50	20	3,0	22,60

Especificaciones

Fabricación:

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 1623:2013

Materiales:

- Calidad del Acero:
 - ASTM A-36
 - ASTM A-572 GR 50 o equivalentes

Notas:

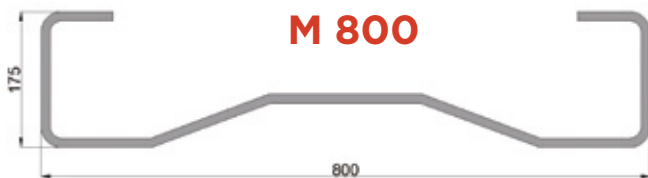
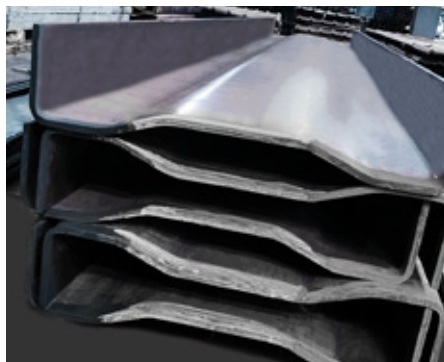
- Dimensiones en milímetros
- Recubrimiento negro
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m
- Corte de cizalla, extremos lisos
- Otros largos (bajo consulta)

Tolerancias de fabricación

DIMENSIÓN	UNIDAD
A	±1.5 mm
B	±1.5 mm
C	±1.5 mm
L	±10 mm
e min	±0.13 mm
∅	90°±2°

Otros formatos: **fabricados en plegadora**

PERFIL M



Otras medidas: **ancho, espesor y longitud** bajo consulta

PERFIL M						
PERFIL	DIMENSIONES NOMINALES				PESO	ÁREA
	H (mm)	b (mm)	c (mm)	e (mm)		
M600X150X6	600	150	70	6	293,62	61,21
M600X150X8	600	150	70	8	391,50	81,11
M600X150X10	600	150	70	10	489,37	100,76
M800X175X6	800	175	95	6	3.712,49	677,69
M800X175X8	800	175	95	8	4.949,99	9.103,22
M800X175X10	800	175	95	10	6.187,49	128,23
M850X200X6	850	200		6	353,60	74,51
M850X200X8	850	200		8	628,63	99,09
M850X200X10	850	200		10	982,23	123,55

PERFIL M						
PERFIL	PROPIEDADES					
	Eje x-x			Eje y-y		
	I (cm4)	W (cm3)	i (cm)	I (cm4)	W (cm3)	i (cm)
M600X150X6	1.867,02	248,94	5,52	30.438,61	1.014,62	22,30
M600X150X8	2.398,82	319,84	5,44	40.017,45	1.333,92	22,21
M600X150X10	2.888,88	385,18	5,35	49.327,78	1.644,26	22,13
M800X175X6	3.071,52	351,03	6,29	67.097,02	1.677,43	29,39
M800X175X8	3.968,34	453,52	6,20	88.798,35	2.219,96	29,33
M800X175X10	4.804,41	549,08	6,12	109.411,82	2.735,30	29,21
M850X200X6	3.600,74	360,07	6,95	71.099,39	1.672,93	30,89
M850X200X8	4.682,64	468,26	6,87	94.109,71	2.214,35	30,82
M850X200X10	5.708,69	570,87	6,80	116.790,62	2.748,01	30,75

Fabricados con acero estructural, laminado en caliente con bajo contenido de carbono, alta soldabilidad y ductibilidad.

ACERO A572 Gr. 50

The image shows several large stacks of corrugated metal sheets, likely galvanized steel, arranged in a warehouse or industrial setting. The sheets are stacked horizontally, with the top edges showing the characteristic wavy, corrugated pattern. The lighting is dramatic, highlighting the metallic texture and the repetitive geometric shapes of the stacks. The background is slightly blurred, emphasizing the foreground stacks.

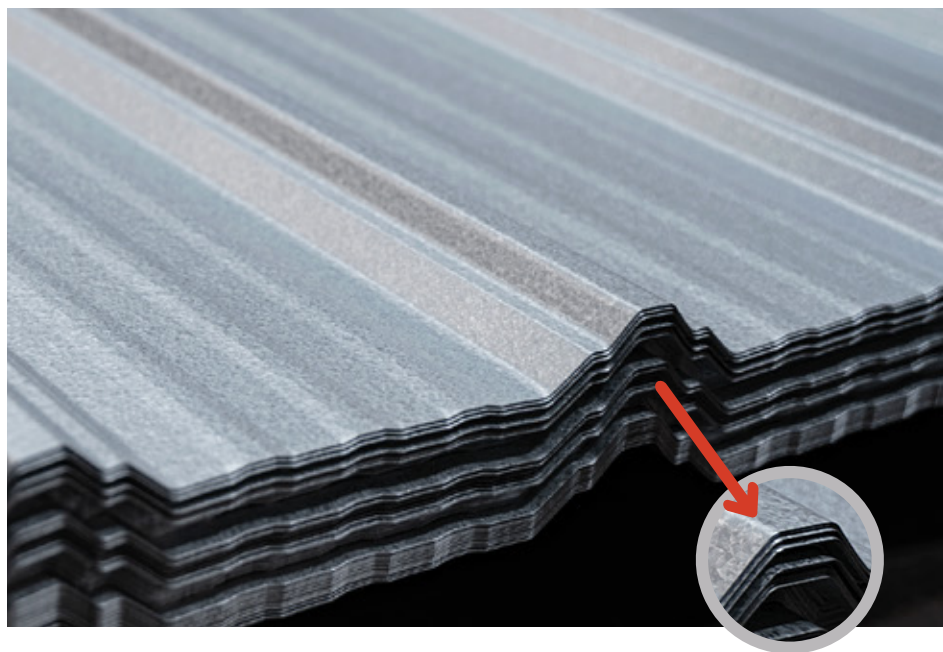
FERROTECHO

FERROTECHO



Conoce más

FERROTECHO



FERROTECHO			
ESPESOR	PESO	ANCHO ÚTIL	RECUBRIMIENTO
(mm)	(kg/m)	(mm)	
0,25	2,39	1.040	ALUZINC
0,30	2,87	1.040	ALUZINC PREPINTADO
0,40	3,83	1.040	ALUZINC PREPINTADO

Alternativas

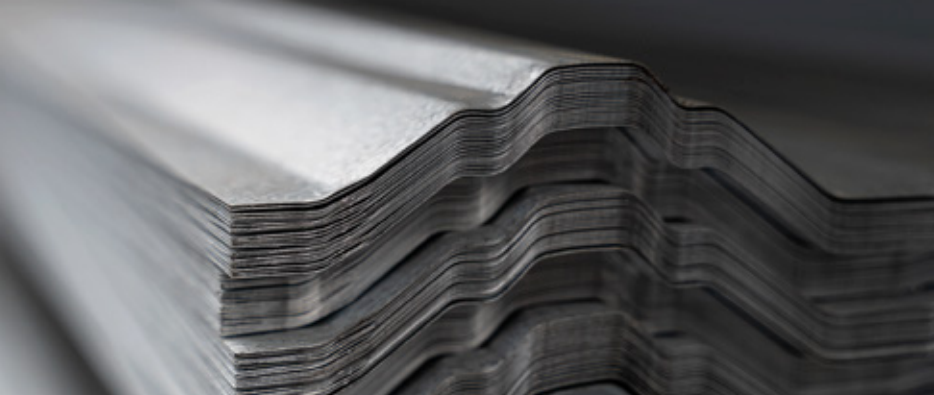
- Aislamiento con poliuretano
- Longitudes a medida

Normas técnicas

- ASTM 792 (aluzinc - galvanume)
- ASTM 755 (prepintado)

Accesorios y complementos

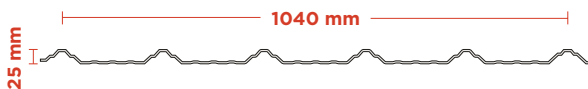
- Cumbreros
- Pernos autoperforantes
- Traslúcidos



Características



Ancho útil de panel:



Instalación

Pernos: 3,5 unidades por metro cuadrado.



- Ancho útil 1040 mm
- Altura de onda 25 mm
- Espesores 0,25 mm, 0,30 mm y 0,40 mm

LONGITUDES ESTÁNDAR		
2,40 m	3,00 m	3,60 m
4,00 m	4,20 m	4,80 m
5,00 m	6,00 m	

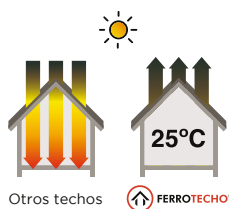
* Longitudes especiales bajo pedido.

Propiedades principales

- Triple rigidizador en los valles
- Trapecios reforzados

Con una temperatura exterior de 32°C, al interior tenemos:

- Asbesto cemento: 31 °C
- Galvanizado (zinc): 32 °C
-  FERROTECHO® 25 °C



Ventajas

- Fresco
- Durable
- Resistente
- Hermético

Recomendaciones

Almacenar **bajo cubierta** - Pisar sobre los valles

Accesorios de fijación



Perno **autoperforante**
(metal - madera)



Clavo tipo **paraguas**

Accesorios



Cumbreiro
e = 0,30 mm
L = 2500 mm



Terminal Curvo
e = 0,30 mm
L = 1400 mm

Usos

- Viviendas Económicas
- Galpones Avícolas
- Construcciones Agrícolas
- Escuelas
- Paredes





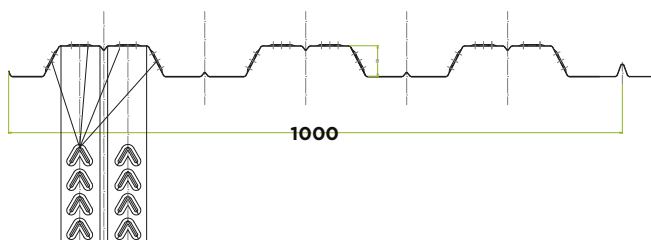
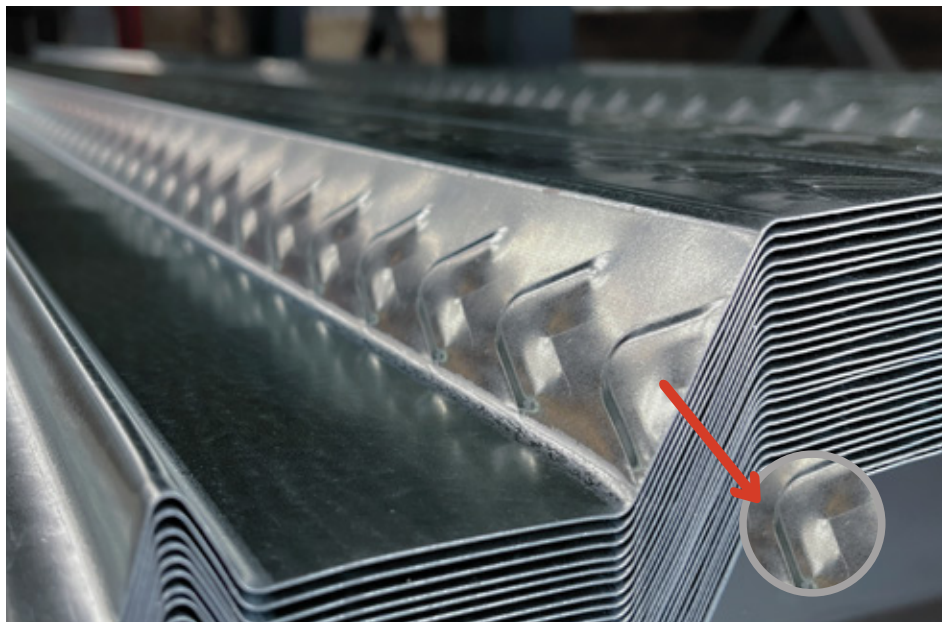
FERRODECK

FERRODECK



Conoce más

FERRODECK



FERRODECK			
ESPESOR	PESO	ANCHO UTIL	RECUBRIMIENTO
(mm)	(kg/m)	(mm)	
0,65	6,23	1000	GALVANIZADO
0,76	7,28	1000	GALVANIZADO

Normas técnicas

- INEN 2397
- ASTM A653



Es una **placa colaborante de acero** de grado estructural con **recubrimiento galvanizado G90**, cumple con las normas ASTM A653 y es utilizada para losas compuestas.

Debido a sus resaltes, **se logra una mejor adherencia con el hormigón.**

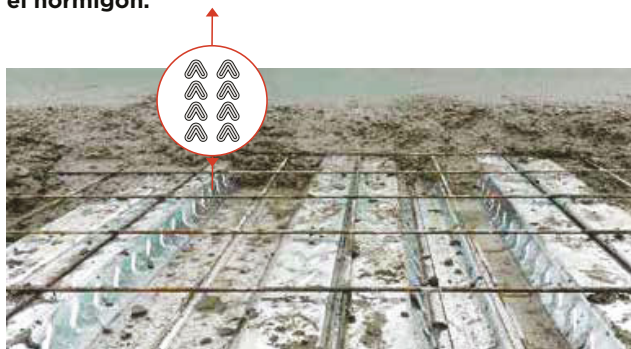


Foto en obra

Una vez que el hormigón alcanza su resistencia, la placa **FERRODECK®** actúa como **acero de refuerzo** inferior de la losa.

Características técnicas

- Acero de grado estructural G90
- Norma ASTM A653
- Norma de fabricación: INEN 2397
- Ancho útil: 1000 mm
- Altura de onda: 50 mm (2")

LONGITUDES		
3,00 m	4,00 m	6,00 m
3,60 m	5,00 m	7,00 m

ESPEORES
0,65 mm
0,76 mm

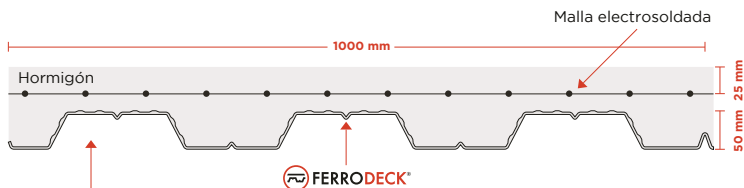
* Longitudes especiales bajo pedido.

Ventajas

- Facilita el cálculo y distribución de planchas sobre la estructura (Ancho útil de 1000 mm).
- Sistema económico, liviano y resistente.
- Menor volumen de hormigón por área, por lo tanto menor peso propio.
- Sismo resistente.
- Reducción en los tiempos de ejecución de la obra.
- Ahorro en mano de obra.
- Fabricación a medida, evitando desperdicios.

Usos

- Losas de entrepisos y de cubierta.
- Áreas industriales.
- Centros comerciales.
- Edificios.
- Oficinas.
- Viviendas.




Debido a sus resaltes, se logra una mejor adherencia con el hormigón.



Traslape

SOBRE CARGA ADMISIBLE (kg/m ²)										
ESPESOR FERRODECK	ESPESOR LOSA*	SEPARACIÓN APOYOS (m)								
(mm)	(cm)	1,60	1,80	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20
0,65	5	2.080	1.730	1.360	1.100	890	735	610	510	425
	6	2.392	1.990	1.564	1.265	1.024	845	702	587	489
	7	2.679	2.228	1.752	1.417	1.146	947	786	657	547
	8	2.974	2.473	1.944	1.573	1.272	1.051	872	729	608
	10	3.509	2.919	2.294	1.856	1.501	1.240	1.029	860	717
0,76	5	2.400	2.040	1.625	1.300	1.080	888	745	625	530
	6	2.760	2.346	1.869	1.495	1.242	1.021	857	719	610
	7	3.091	2.628	2.093	1.674	1.391	1.144	960	805	683
	8	3.431	2.917	2.323	1.859	1.544	1.270	1.065	894	758
	10	4.049	3.442	2.741	2.193	1.822	1.498	1.257	1.054	894

*Espesor de losa sobre la cresta de  FERRODECK

INFORMACIÓN TÉCNICA					
e	HORMIGÓN		CARGAS PESO PROPIO		
			HORMIGÓN	FERRODECK	TOTAL
(mm)	(cm)	(m ³ /m ²)*	(kg/m ²)	(kg/m ²)	(kg/m ²)
0,65	5	0,0742	178		184
	6	0,0842	202		208
	8	0,1041	250	6,23	256
	10	0,1241	298		304
	12	0,1441	346		352
0,76	5	0,0742	178		185
	6	0,0842	202		209
	8	0,1041	250	7,28	257
	10	0,1241	298		305
	12	0,1441	346		353

MÁXIMA DISTANCIA SIN APUNTALAMIENTO (m)					
ESPESOR FERRODECK (mm)	APOYO	ESPESOR DE LOSA (cm)*			
		5	6	8	10
0,65	SIMPLE	1,60	1,54	1,42	1,32
	DOBLE	2,00	1,92	1,78	1,64
	TRIPLE	1,90	1,83	1,69	1,56
0,76	SIMPLE	1,65	1,59	1,47	1,36
	DOBLE	2,15	2,07	1,91	1,77
	TRIPLE	2,00	1,92	1,78	1,64

Instalación paso a paso

Paso 1

Instalación de estructura metálica



Paso 2

Colocación de  FERRODECK®



Paso 3

Instalación de conectores de cortante y malla electrosoldada




Paso 4

Fundición de losa



Recomendaciones

- Se debe fundir la losa con una altura mínima de hormigón de 50 mm (5 cm) sobre la cresta de  FERRODECK®
- En caso de utilizarse malla electrosoldada para evitar esfuerzos de temperatura y retracción debido al fraguado del hormigón, ésta debe estar separada entre 20 y 25 mm bajo el nivel superior de la losa.
- Durante la fundición, evitar la acumulación del hormigón en los sitios de descarga.
- Luego de vertido el hormigón sobre la losa, distribuirlo inmediatamente.





FERROTEJA

FERROTEJA



Conoce más

FERROTEJA



Ventajas

- Fabricada en ACERO - durable
- Gran hermeticidad
- Belleza, excelente acabado arquitectónico
- Resistencia a la corrosión
- Fácil instalación y no requiere mantenimiento
- Liviano

Materia prima

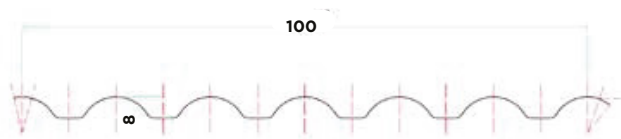
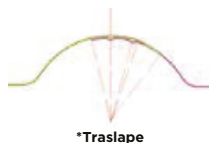
- Acero estructural con recubrimiento **prepintado (pintura poliéster)**

LONGITUDES ESTÁNDAR
- 0,90 m (3 tejas)
- 1,80 m (6 tejas)
- 2,40 m (8 tejas)
- 3,00 m (10 tejas)
- 3,60 m (12 tejas)
- 4,20 m (14 tejas)
- 4,80 m (16 tejas)
- 5,40 m (18 tejas)
- 6,00 m (20 tejas)

* Longitudes especiales bajo pedido.

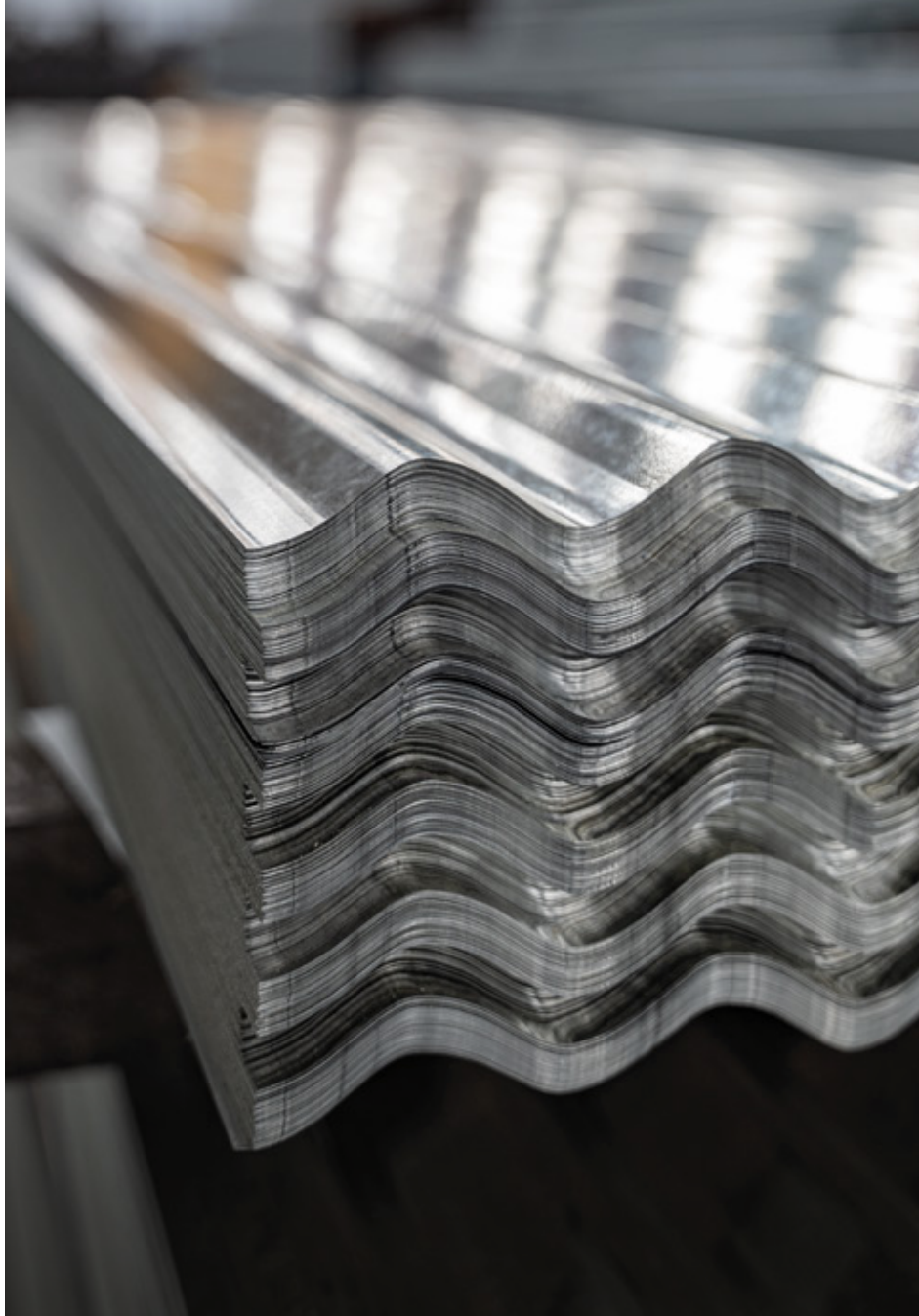
Color terracota

- Ancho útil: 1000 mm
- Espesor 0,40 mm
- Separación entre apoyos: 0,90 m



**Tradición y seguridad
en tu vivienda**





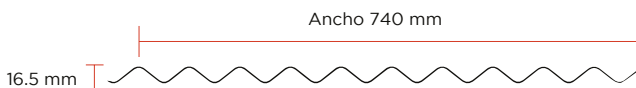
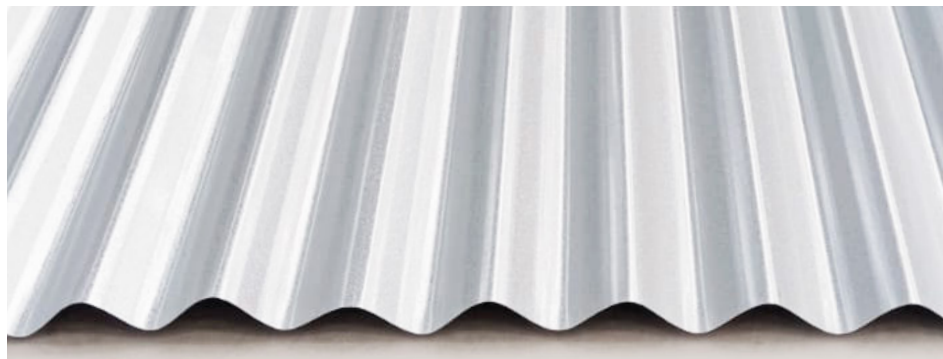
FERROZINC

FERROZINC



Conoce más

FERROZINC



INFORMACIÓN TÉCNICA			
ESPESOR	PESO	ANCHO ÚTIL	SEPARACIÓN APOYOS
mm	kg/pie	mm	mm
0,20	0,43	740	800

Materia prima

- Acero galvanizado - ASTM A653 - G 40
- Ancho útil: 740 mm
- Alto onda: 16,5 mm
- **Espesor** 0,20 mm

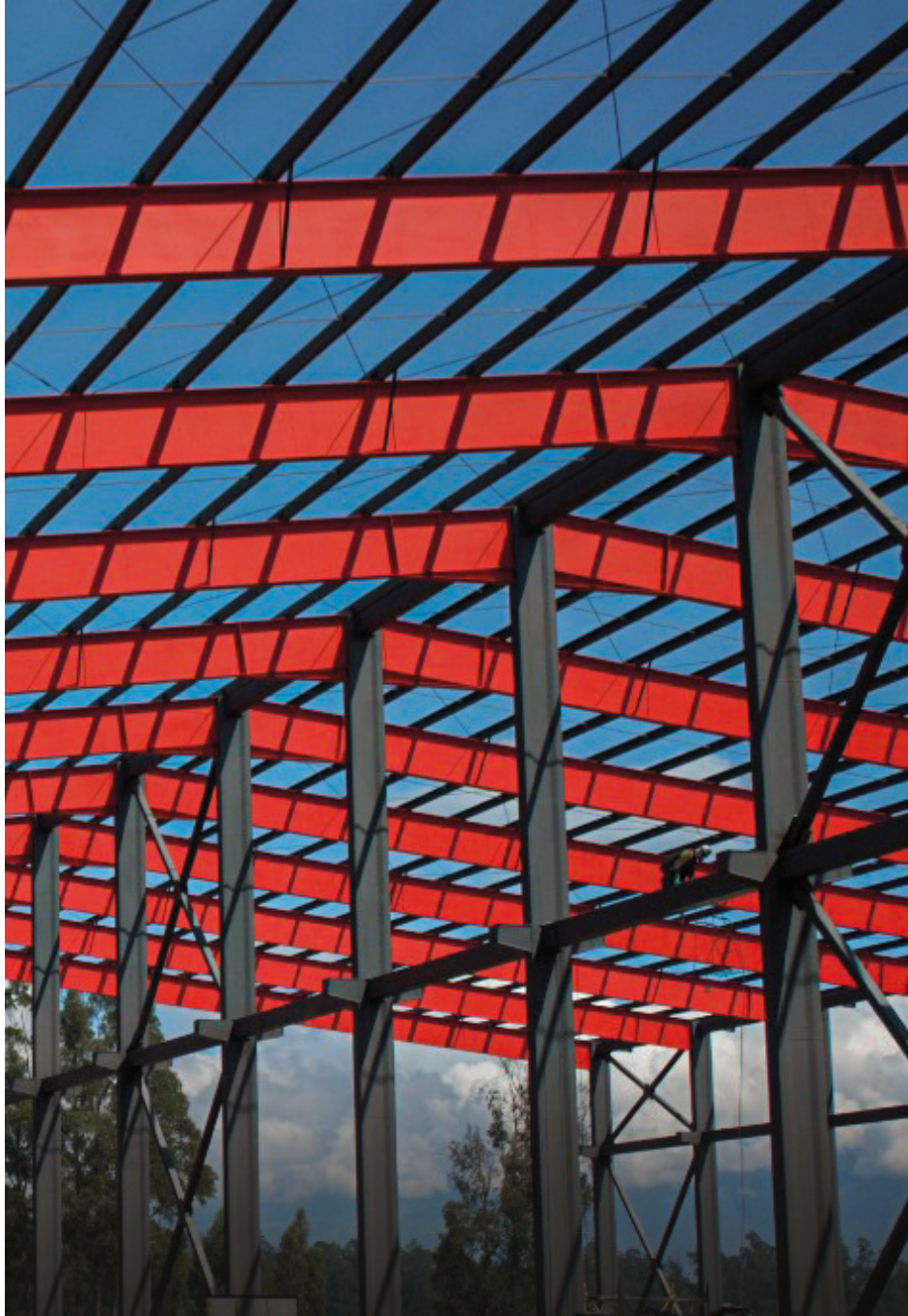
LONGITUDES ESTÁNDAR		
2,40 m (8 pies)	3,60 m (12 pies)	5,00 m (16,4 pies)
3,00 m (10 pies)	4,20 m (14 pies)	6,00 m (20 pies)

* Longitudes especiales bajo pedido.

Usos

- Viviendas económicas
- Galpones avícolas
- Construcciones agrícolas
- Escuelas
- Paredes





ESPECIALES

FLEJES



Conoce más

FLEJES



FLEJES		
FORMATO	ESPESOR	PESO UNITARIO
(mm)	(mm)	(kg/6m)
A	e	p
100	3,0	14,13
	4,0	18,84
	5,0	23,55
	6,0	28,26
	8,0	37,68
120	4,0	22,61
	6,0	33,91
	8,0	45,22
150	4,0	28,26
	6,0	42,39
	8,0	56,52
200	4,0	37,68
	6,0	56,52
	8,0	75,36
250	4,0	47,10
	6,0	70,65
	8,0	94,20

Materiales:

- Calidad del acero
ASTM A36 - A572 GR50

Notas:

- Dimensiones en milímetros
- Longitud Estándar de fabricación 6.0 m
- Otras medidas: ancho, espesor y longitud, bajo consulta





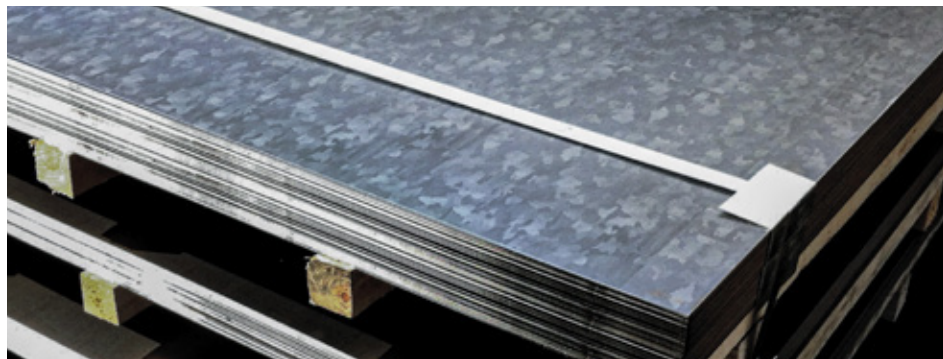
PLANCHAS

PLANCHAS



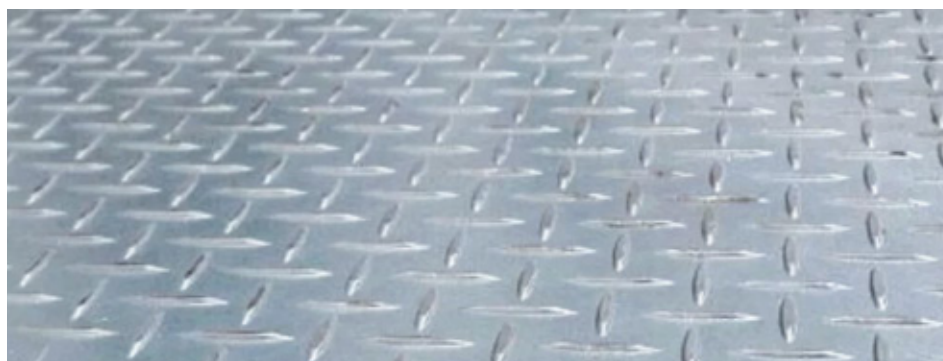
Conoce más

PLANCHA GALVANIZADA



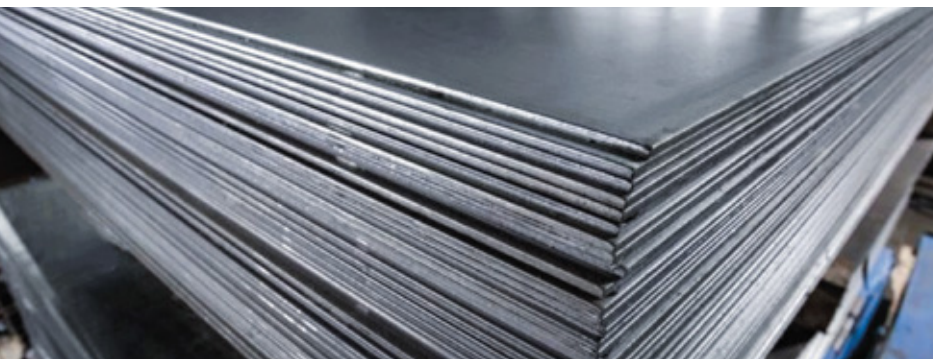
CALIDAD	FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg)
ASTM A653	1.220 X 2.440	0,70	16,36
		0,90	21,03

PLANCHA ANTIDESLIZANTE



CALIDAD	FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg)
A36	1.220 X 2.440	2,00	16,36
		2,30	21,03
		3,00	70,00

PLANCHA LAMINADA EN CALIENTE



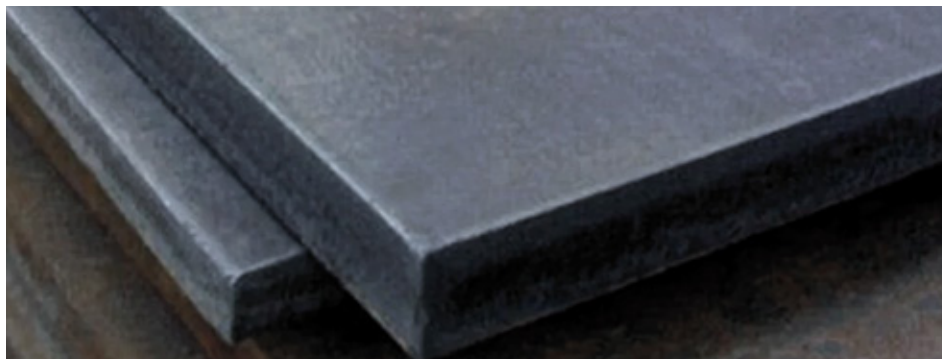
CALIDAD	FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg)
A36	1220 X 2440	2,00	46,74
		3,00	70,11
		4,00	93,47
		6,00	140,21

PLANCHA LAMINADA EN FRÍO



CALIDAD	FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg)
JIS SPCC SD	1220 X 2440	0,70	16,36
		0,90	21,03

PLANCHA NAVAL



CALIDAD	FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg)
ASTM A131 ABS Gr.A	1500 X 6000	4	282,70
		6	423,90
		8	565,20
		10	706,50
		12	847,80

PUENTES / A588

CALIDAD	FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg)
PUENTES ASTM A588-Gr.50	2500 X 12000	8	1,884
		10	2,355
		15	3,533
		20	4,710
		25	5,888
		30	7,065

TANQUES / A516

CALIDAD	FORMATO (mm)	ESPESOR (mm)	PESO (kg)
TANQUES ASTM A516-Gr.70	2440 X 12190	9,53	2,225
		15,88	3,708
		19,05	4,448
		25,40	5,931



D1251

PETRÓLEO Y MINERÍA

PETRÓLEO Y MINERÍA



Conoce más

TUBERÍA PARA CONDUCCIÓN DE FLUIDO



Agua, Gas, Petróleo y concentrados.

Normas técnicas

- API 5L
- A53 Grado B con Costura
- A106 Grado B sin Costura

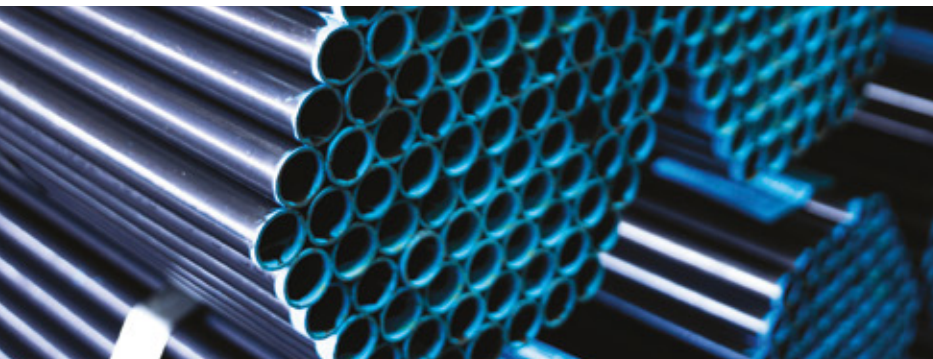
TUBERÍA CON Y SIN REVESTIMIENTO



Revestimientos especiales interiores y exteriores.

- Tricapa con Polietileno de Alta Densidad
- Poliuretano
- FBE (Fusion Bonded Epoxy)

TUBERÍAS (CAÑERÍAS) ISO



VÁLVULAS



Válvulas para la industria Minera (transporte y procesos), Agua (sanitarias, servidas, industriales, etc.), petróleo, gas, etc.



FERROGALVA

FERROGALVA

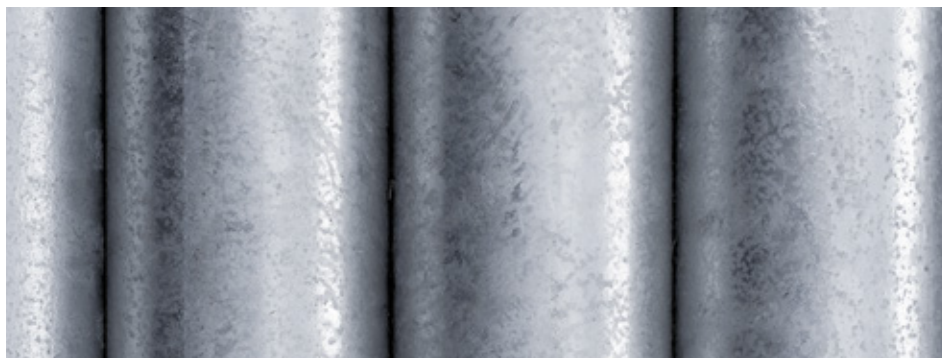


Conoce más

FERROGALVA

En **FERROGALVA** hemos pasado por diversas fases, hasta llegar en la actualidad a disponer de un grupo especializado de profesionales y de unas instalaciones dotadas de los medios mecánicos y tecnológicos más avanzados, que nos permiten **abordar todo tipo de proyectos** con la tranquilidad de poder atender a nuestros clientes con plenas garantías de **éxito, calidad y servicio**.

GALVANIZACIÓN POR INMERSIÓN EN CALIENTE EL FIN DE LA CORROSIÓN

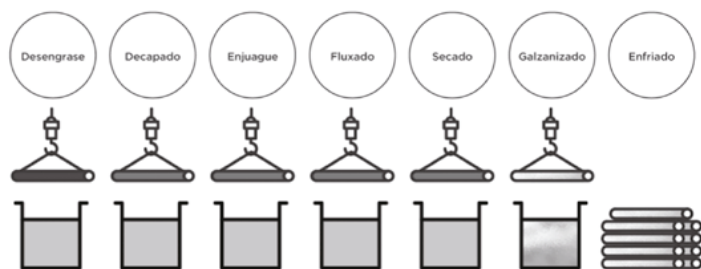


La galvanización es un procedimiento para **recubrir piezas de acero** mediante su inmersión en un crisol de zinc fundido a 450° C.

Tiene como principal objetivo **evitar la corrosión** que la humedad y la contaminación ambiental pueden ocasionar sobre el acero.

Es decir, piezas que estarán bajo el efecto directo de agentes climáticos (como lluvia, sol, erosión, salitre), en lugares húmedos o en suelo, **estarán altamente protegidas**.

NUEVO PROCESO DE GALVANIZACIÓN



La estructura a galvanizar deberá cumplir con condiciones básicas en su superficie:

- Sin **oxidación**.
- Que no tengan otro material adicional (**pintura o barniz**).
- Acero apto para galvanizar, **verificar composición química del material** en su contenido de Si (SILICIO) + P (FOSFORO).

UN GALVANIZADO CON EXCELENCIA



- Protege la inversión de tu infraestructura de manera **SOSTENIBLE**.
- El costo del ciclo de vida de estructuras galvanizadas es **más económico** vs estructuras pintadas.
- **Versátil**, excelente compatibilidad con sistema dúplex.

GALVANIZADO



Recubrimiento de zinc por inmersión sobre una pieza de acero, que **prolonga su vida útil por 25 años y más**, según su aplicación.

ESPECIALISTAS EN PROTEGER EL ACERO CONTRA LA CORROSIÓN

Dimensiones de la tina:

- 7,50 m (largo) - 1,50 m (ancho) - 1,80 m (profundidad).

Norma ASTM A123

ESPESOR MÍNIMO DE RECUBRIMIENTO POR MATERIAL (micras)					
MATERIAL	ESPESOR DEL ACERO (mm)				
	<1,6	<1,6 a <3,2	3,2 a 4,8	>4,8 a <6,4	≥6,4
Acero estructural	45	65	75	75	100
Varilla de construcción	45	65	75	75	75
Plano	45	65	75	75	75
Tubería	45	45	75	75	75
Alambre	35	50	60	65	80

USOS

- Estructuras metálicas
- Tinajas atuneras
- Torres de transmisión
- Torres para telecomunicaciones
- Bananeras
- Industria pesquera
- Florícolas





FERRO TORRE

Materiales de acero
para la industria
y construcción



MATRIZ QUITO

📍 AV. ELOY ALFARO N58-09
Y LEONARDO MURIALDO, QUITO.

✉ infoquito@ferrotorre.com

☎ Teléfono: +5932 2404101

PLANTA GUAYAQUIL

📍 KM 14.5 VIA DAULE, GUAYAQUIL.

✉ info@ferrotorre.com

☎ Teléfono: +5934 5012057

PLANTA PETRILLO

📍 KM 29 VIA DAULE,
PETRILLO - NOBOL.

SÍGUENOS:

f ferrotorre.ec

@ ferrotorre.ec

in Ferro Torre S.A.

www.ferrotorre.com